

ELECTROVENTILADORES PARA REFRIGERACIÓN DE TRANSFORMADORES

MODELO:		FH700-4 0,5 cv	FH700-6 0,33 cv
VENTILADOR	Frecuencia	50 Hz	50 Hz
	RPM	1500	950
	Caudal	180 m ³ /min	135 m ³ /min
	Nivel Sonoro *	67 dba	54 dba
	Tensión	380 V	380 V
	Consumo	1,05 A	1,04 A
	Potencia	0,5 cv	0,33 cv
	Peso	18 Kg	19 Kg
HÉLICE	Diámetro de la Hélice	660 mm	660 mm
	Nº de aspas	2	2
	Angulo	25º	25º
	Material	Aluminio	Aluminio
	Rotación	Horario	Horario
MOTOR	Nº de polos	4	6
	Protección	IP W55	IP W55
	Aislación	F	F
	Carcasa	80	80

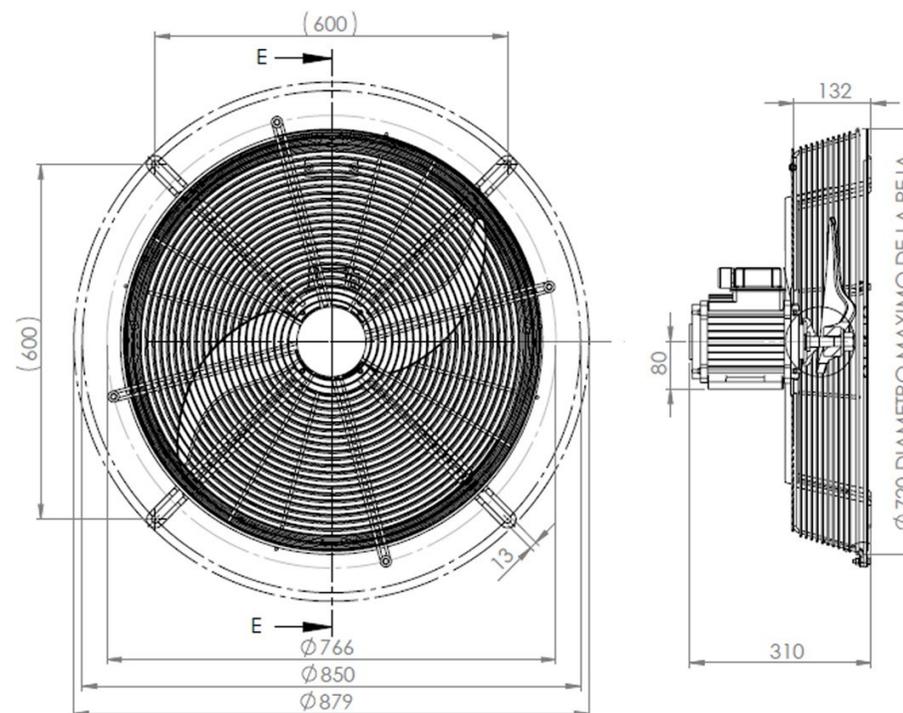
*Nivel sonoro promedio tomado a 2 m de distancia

DESCRIPCIÓN:

La línea de ventiladores FH están diseñados para trabajos externos, pensados para resistir condiciones climáticas adversas. Capaces de brindar un servicio confiable y prolongado, los ventiladores diseñados por Ingeniería IT, están destinados para la refrigeración de transformadores y otros equipos.

DETALLES CONSTRUCTIVO:

Todos los componentes de los ventiladores FH están pensados para trabajar a la intemperie.



MOTOR:

El motor eléctrico es una unidad totalmente sellada. Con eje de acero inoxidable y deflector dinámico de agua. La caja de conexión cuenta con conector recto de 1/2" para acometida de cables, orientable en función de la posición de montaje.

HÉLICE:

Construida en fundición de aluminio. Su diseño permite alcanzar los valores de caudal requeridos, manteniendo un nivel sonoro bajo.

REJILLA:

La rejilla de protección sirve de soporte para el motor y posee los anclajes para montar el ventilador. Cuenta con un tratamiento de galvanizado en caliente (protección IP 20)